



**CENTRUM
DREWNA I OKLEIN**

IZDEBNIK 47, 34-144 IZDEBNIK
PRODUCENT PŁYT FORNIROWANYCH,
DYSTRYBUTOR OKLEIN, OBŁOGÓW,
TARCICY ORAZ OBRZEŻY

IZDEBNIK

RZESZÓW

LUBLIN

RADOMSKO

1. Płyty z drewna naturalnego są uszlachetnionym produktem z drewna masywnego. Naturalne właściwości drewna masywnego takie jak niejednolita kolorystyka, kurczliwość, skłonność do wypaczania, tworzenie się rys i małych pęknięć zostały zminimalizowane przez należytą i dokładną obróbkę. Pomimo tego mogą nie być całkowicie wyeliminowane. Wahania temperatury oraz wahania wilgotności powietrza mogą prowadzić do wyżej wspomnianych reakcji. Te naturalne dla drewna cechy i właściwości nie są jego wadą i nie mogą stanowić podstawy reklamacji.
2. Drewno do produkcji zostało przed przerobieniem w warunkach przemysłowych profesjonalnie wysuszone i przesortowane pod kątem kolorystycznym. W czasie produkcji posiadało wilgotność ok. 10% co odpowiada parametrom pokojowych przy wilgotności 45-60%. W czasie transportu lub magazynowania w niewłaściwych warunkach, płyty mogą być narażone na zmianę wilgotności. Dlatego niezbędne jest zwrócenie szczególnej uwagi na utrzymanie stabilnych warunków (wilgotności i temperatury) panujących w pomieszczeniu w czasie magazynowania, obróbki i użytkowania gotowych wyrobów. Magazynowanie powinno odbywać się w pomieszczeniach zamkniętych. Wilgotność nie powinna być zbyt niska (pomieszczenia nie powinny być przegrzane) lub zbyt wysoka (pomieszczenia nie powinny być zawilgocone). Płyty powinny być składowane na płasko i przykryte. Przerabianie zbyt mokrych płyt może ewentualnie powodować następujące problemy: odchylenia, tworzenie się rys i otwieranie się fug. Zmiana wilgotności drewna o 1% skutkuje zmianą wymiarów o ok. 0,6%, co może doprowadzić do wymienionych wcześniej skutków.
3. Obróbka i montaż blatów kuchennych powinny odbywać się przy zachowaniu szczególnych warunków. Krawędzie powinny być wykończone przy użyciu wyłącznie masy uszczelniającej do fug parkietowych lub podobnych produktów. Blaty montowane w bliskim sąsiedztwie zlewu lub umywalki powinny być przytwierdzone i posiadać również spodnią stronę zabezpieczoną przed wilgocią. Odległość między obszarem kuchenki i blatem musi wynosić co najmniej 7mm. Miejsce całego kontaktu z obszarem kuchenki powinno być zabezpieczone odpowiednią (odporną na temperaturę) aluminiową taśmą klejącą. Wierzchnia i spodnia strona płyty musi posiadać taką samą strukturę po wykończeniu (szlifowanie, ewentualne olejowanie, pokrycie farbą), w przeciwnych razie może dojść do wypaczenia płyt.
4. **Gwarancja**
Techniczne wskazówki i warunki transportu tworzą podstawy do oceny wymagań gwarancyjnych. Zgłaszanie wad płyt które powstały w wyniku niewłaściwego obchodzenia się lub wadliwej obróbki nie są objęte gwarancją. W uzasadnionych przypadkach uznane mogą być roszczenia do wysokości wartości materiału kwestionowanych części. Koszty związane z obróbką i inne nie będą akceptowane.